

**ALLEGATO VI – REGOLE PER IL CALCOLO DELL'IMPATTO DEI GAS  
A EFFETTO SERRA DEI BIOCARBURANTI, DEI BIOLIQUIDI E DEI  
CARBURANTI FOSSILI DI RIFERIMENTO**

**A. Valori tipici e standard dei biocarburanti se prodotti senza emissioni nette di carbonio a seguito della modifica della destinazione d'uso dei terreni**

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Riduzione delle emissioni di gas a effetto serra - Valore tipico</b> | <b>Riduzione standard delle emissioni di gas a effetto serra - Valore standard</b> |
|---|---|--|
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 67 %  | 59 %   |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 77 %  | 73 %   |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 73 %  | 68 %   |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 79 %  | 76 %   |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 58 %  | 47 %   |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 71 %  | 64 %   |
| etanolo da granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)  | 48 %  | 40 %   |
| etanolo da granturco, (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 55 %  | 48 %   |
| etanolo da granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 40 %  | 28 %   |
| etanolo da granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 69 %  | 68 %   |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)                              | 47 %  | 38 %   |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Riduzione delle emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico</b> | <b>Riduzione standard delle emissioni di gas a effetto serra - Valore standard</b> |
|---|---|--|
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 53 %  | 46 %   |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))           | 37 %  | 24 %   |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 67 %  | 67 %   |
| etanolo da canna da zucchero  | 70 %  | 70 %   |
| la frazione dell'etil-ter-butil-etero (ETBE) prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo               |  |
| la frazione del ter-amil-etil-etero (TAEE) prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo               |  |
| biodiesel da semi di colza  | 52 %  | 47 %   |
| biodiesel da semi di girasole   | 57 %  | 52 %   |
| biodiesel da soia   | 55 %  | 50 %   |
| biodiesel da olio di palma (in impianti «open pond»)  | 33 %  | 20 %   |
| biodiesel da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)   | 51 %  | 45 %   |
| biodiesel da oli di cottura esausti   | 88 %  | 84 %   |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Riduzione delle emissioni di gas a effetto serra - Valore tipico</b> | <b>Riduzione standard delle emissioni di gas a effetto serra - Valore standard</b> |
|--|---|--|
| biodiesel dalla colatura di grassi animali (**)  | 84 %  | 78 %   |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza  | 51 %  | 47 %   |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole   | 58 %  | 54 %   |
| olio vegetale idrotrattato da soia   | 55 %  | 51 %   |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (in impianti «open pond»)                      | 34 %  | 22 %   |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 53 %  | 49 %   |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti  | 87 %  | 83 %   |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali (**)                                       | 83 %  | 77 %   |
| olio vegetale puro da semi di colza  | 59 %  | 57 %   |
| olio vegetale puro da semi di girasole   | 65 %  | 64 %   |
| olio vegetale puro da soia   | 63 %  | 61 %   |
| olio vegetale puro da olio di palma (in impianti «open pond»)                              | 40 %  | 30 %   |
| olio vegetale puro da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)         | 59 %  | 57 %   |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti   | 98 %  | 98 %   |

(\*) I valori standard per i processi che utilizzano la cogenerazione sono validi solo se tutto il calore del processo è fornito dall'impianto di cogenerazione.

(\*\*) Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009 del Parlamento europeo e del Consiglio, recante norme sanitarie relative ai sottoprodotti di origine animale e ai prodotti derivati non destinati al consumo umano e che abroga il regolamento (CE) n. 1774/2002, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione.

**B. Stima dei valori tipici e standard dei futuri biocarburanti non presenti sul mercato o presenti solo in quantità trascurabili al 2016 se prodotti senza emissioni nette di carbonio a seguito della modifica della destinazione d'uso dei terreni**

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Riduzione delle emissioni di gas a effetto serra - Valore tipico</b> | <b>Riduzione standard delle emissioni di gas a effetto serra - Valore standard</b> |
|--|---|--|
| Etanolo da paglia di cereali   | 85 %  | 83 %   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 83 %  | 83 %   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 82 %  | 82 %   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 83 %  | 83 %   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 82 %  | 82 %   |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 84 %  | 84 %   |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 83 %  | 83 %   |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 84%   | 84%  |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 83 %  | 83 %   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 89 %  | 89 %   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 89 %  | 89 %   |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 89 %  | 89 %   |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 89 %  | 89 %   |
| la frazione dell'etere metiliterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo               |  |

## C. Metodologia di calcolo delle emissioni di gas ad effetto serra

### Parte A. Gas ad effetto serra

I gas a effetto serra presi in considerazione ai fini del calcolo di cui alla parte B sono: CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O e CH<sub>4</sub>.

Ai fini del calcolo dell'equivalenza in CO<sub>2</sub>, ai predetti gas sono associati i seguenti valori:

- CO<sub>2</sub> = 1;
- N<sub>2</sub>O = 298;
- CH<sub>4</sub> = 25.

### Parte B. Calcolo delle emissioni di gas ad effetto serra durante il ciclo di vita

#### 1. Formula di calcolo

Le emissioni di gas a effetto serra provenienti dalla produzione e dall'uso di carburanti per il trasporto, biocarburanti e bioliquidi sono calcolate, con le precisazioni di cui al punto 3, secondo quanto riportato rispettivamente alle lettere a) e b):

- a) le emissioni di gas a effetto serra provenienti dalla produzione e dall'uso di biocarburanti sono calcolate secondo la seguente formula:

$$E = e_{ec} + e_l + e_p + e_{td} + e_u - e_{sca} - e_{ccs} - e_{ccr},$$

dove:

**E** = totale delle emissioni derivanti dall'uso del carburante;

**e<sub>ec</sub>** = emissioni derivanti dall'estrazione o dalla coltivazione delle materie prime;

**e<sub>l</sub>** = emissioni annualizzate risultanti da modifiche delle scorte di carbonio a seguito del cambiamento della destinazione d'uso dei terreni;

**e<sub>p</sub>** = emissioni derivanti dalla lavorazione;

**e<sub>td</sub>** = emissioni derivanti dal trasporto e alla distribuzione;

**e<sub>u</sub>** = emissioni derivanti dal carburante al momento dell'uso;

**e<sub>sca</sub>** = riduzioni delle emissioni grazie all'accumulo di carbonio nel suolo mediante una migliore gestione agricola;

**e<sub>ccs</sub>** = riduzioni delle emissioni grazie alla cattura e al sequestro del CO<sub>2</sub>;

**e<sub>ccr</sub>** = riduzione delle emissioni grazie alla cattura e alla sostituzione del CO<sub>2</sub>.

Non si tiene conto delle emissioni dovute alla produzione di macchinari e apparecchiature.

- b) le emissioni di gas a effetto serra provenienti dalla produzione e dall'uso di bioliquidi sono calcolate utilizzando la formula di cui alla lettera a) relativa ai biocarburanti (E), ma con l'estensione necessaria a includere la conversione energetica in energia elettrica e/o calore e freddo prodotti, come segue:

- i) per impianti che producono solo calore:

$$E_{Ch} = E/\eta_h$$

- ii) per impianti che producono solo energia elettrica:

$$EC_{el} = E/\eta_{el}$$

dove:

$EC_{h,el}$  = totale delle emissioni di gas a effetto serra dal prodotto energetico finale;

$E$  = totale delle emissioni di gas a effetto serra del bioliquido prima della conversione finale;

$\eta_{el}$  = efficienza elettrica, definita come l'energia elettrica prodotta annualmente divisa per l'input annuale di bioliquido in base al suo contenuto energetico;

$\eta_h$  = efficienza termica, definita come il calore utile prodotto annualmente diviso per l'input annuale di bioliquido in base al suo contenuto energetico.

iii) per l'energia elettrica o meccanica da impianti che producono calore utile assieme all'energia elettrica e/o meccanica:

$$EC_{el} = \frac{E}{\eta_{el}} \left( \frac{C_{el} \eta_{el}}{C_{el} \eta_{el} + C_h \eta_h} \right)$$

iv) per l'energia termica utile da impianti che producono calore assieme all'energia elettrica e/o meccanica:

$$EC_h = \frac{E}{\eta_h} \left( \frac{C_h \eta_h}{C_{el} \eta_{el} + C_h \eta_h} \right)$$

dove:

$EC_{h,el}$  = totale delle emissioni di gas a effetto serra dal prodotto energetico finale;

$E$  = totale delle emissioni di gas a effetto serra del bioliquido prima della conversione finale;

$\eta_{el}$  = efficienza elettrica, definita come l'energia elettrica prodotta annualmente divisa per l'input annuale di combustibile in base al suo contenuto energetico;

$\eta_h$  = efficienza termica, definita come il calore utile prodotto annualmente diviso per l'input annuale di combustibile in base al suo contenuto energetico;

$C_{el}$  = frazione di exergia nell'energia elettrica, e/o meccanica, fissata al 100 % ( $C_{el} = 1$ )

$C_h$  = rendimento di Carnot (frazione di exergia nel calore utile).

Il rendimento di Carnot,  $C_h$ , per il calore utile a diverse temperature è definito come segue:

$$C_h = (T_h - T_0) / T_h$$

$T_h$  = temperatura, misurata in temperatura assoluta (kelvin) del calore utile al punto di fornitura;

$T_0$  = temperatura ambiente, fissata a 273,15 kelvin (pari a 0 °C).

Se il calore in eccesso è esportato per il riscaldamento degli edifici, ad una temperatura inferiore a 150 °C (423,15 kelvin),  $C_h$  può, in alternativa, essere definito come segue:

$C_h$  = rendimento di Carnot alla temperatura di 150 °C (423,15 kelvin), pari a: 0,3546.

Ai fini di tale calcolo si applicano le seguenti definizioni:

- «cogenerazione»: la generazione simultanea in un unico processo di energia termica ed elettrica e/o meccanica;
- «calore utile»: il calore generato per soddisfare una domanda economicamente giustificabile di calore, ai fini di riscaldamento e raffrescamento;
- «domanda economicamente giustificabile»: una domanda non superiore al fabbisogno di calore o di freddo che sarebbe altrimenti soddisfatta a condizioni di mercato.

Qualora il riscaldamento e il raffrescamento siano co-generati assieme all'energia elettrica le emissioni sono ripartite tra il calore e l'energia elettrica, indipendentemente dal fatto che l'energia termica sia utilizzata ai fini di effettivo riscaldamento o di raffrescamento<sup>4</sup>.

## 2. Unità di misura utilizzate e fattori di conversione

Le emissioni di gas a effetto serra da biocarburanti e da bioliquidi sono espresse come segue:

- a) le emissioni di gas a effetto serra derivanti dai biocarburanti, E, sono espresse in grammi equivalenti di CO<sub>2</sub> per MJ di carburante (gCO<sub>2eq</sub>/MJ);
- b) le emissioni di gas a effetto serra dai bioliquidi, EC, sono espresse in termini di grammi equivalenti di CO<sub>2</sub> per MJ del prodotto energetico finale (calore o energia elettrica) (g CO<sub>2eq</sub>/MJ).

Se le emissioni di gas a effetto serra derivanti dall'estrazione o dalla coltivazione delle materie prime, ecc, sono espresse in unità gCO<sub>2eq</sub>/t di materia prima solida la conversione in grammi equivalenti di CO<sub>2</sub> per MJ di carburante, g CO<sub>2eq</sub>/MJ, è calcolata come segue:

$$e_{cc} \text{ combustibile } a \left[ \frac{\text{gCO}_2\text{eq}}{\text{MJ di combustibile}} \right] = \frac{e_{ec} \text{ materia prima } a \left[ \frac{\text{gCO}_2\text{eq}}{\text{t solida}} \right]}{LHV a \left[ \frac{\text{MJ materia prima}}{\text{tonn materia prima solida}} \right]} \times \text{Fattore materia prima combustibile } a \times \text{Fattore attribuzione combustibile } a$$

dove:

*Fattore materia prima combustibile a* = Rapporto MJ materia prima necessaria per ottenere 1 MJ di combustibile

$$\text{Fattore attribuzione combustibile } a = \frac{\text{Energia nel combustibile}}{\text{Energia nel combustibile} + \text{Energia nei coprodotti}}$$

Le emissioni per tonnellata di materia prima solida sono calcolate come segue:

$$e_{ec} \text{ materia prima } a \left[ \frac{\text{gCO}_2\text{eq}}{\text{t solida}} \right] = \frac{e_{ec} \text{ materia prima } a \left[ \frac{\text{gCO}_2\text{eq}}{\text{t umida}} \right]}{(1 - \text{tenore umidità})}$$

La formula per il calcolo delle emissioni di gas a effetto serra derivanti dall'estrazione o dalla coltivazione delle materie prime, e<sub>cc</sub>, descrive i casi in cui la materia prima è convertita in biocarburante in un'unica fase. Per le catene di approvvigionamento più complesse, sono

<sup>4</sup> Il calore o il calore di scarto è utilizzato per generare il raffrescamento (aria o acqua raffrescata) attraverso sistemi frigoriferi ad assorbimento. Pertanto, è opportuno calcolare soltanto le emissioni associate al calore prodotto per MJ di calore, indipendentemente dal fatto che la destinazione finale del calore sia il riscaldamento o raffrescamento effettivo attraverso sistemi frigoriferi ad assorbimento.

necessari adeguamenti per calcolare le emissioni di gas a effetto serra derivanti dall'estrazione o dalla coltivazione delle materie prime per i prodotti intermedi.

### 3. Precisazioni formula di cui al punto 1

#### a) E<sub>ec</sub>: emissioni provenienti dalla produzione di materia prima coltivata

Le emissioni derivanti dall'estrazione o dalla coltivazione delle materie prime, e<sub>ec</sub>, comprendono le emissioni derivanti dal processo stesso di estrazione o di coltivazione, dalla raccolta, dall'essiccazione e dallo stoccaggio delle materie prime, dai rifiuti e dalle perdite, e dalla produzione di sostanze chimiche o di prodotti utilizzati per l'estrazione e la coltivazione. Non si tiene conto della cattura di CO<sub>2</sub> nella coltivazione delle materie prime. Le stime delle emissioni derivanti dalla coltivazione di biomassa agricola possono derivare dall'utilizzo delle medie regionali per le emissioni da coltivazione incluse nelle relazioni di cui all'articolo 44, comma 2, o dalle informazioni sui valori standard disaggregati delle emissioni da coltivazione inclusi nel presente Allegato, in alternativa all'uso dei valori effettivi. In assenza di informazioni pertinenti in tali relazioni è consentito calcolare medie sulla base delle pratiche agricole utilizzando, ad esempio, i dati di un gruppo di aziende, in alternativa all'uso dei valori effettivi.

#### b) E<sub>sca</sub> : riduzioni delle emissioni grazie all'accumulo di carbonio nel suolo mediante una migliore gestione agricola

Le riduzioni di emissioni di gas a effetto serra rese possibili da una migliore gestione agricola e<sub>sca</sub>, come il passaggio a una ridotta aratura o a una semina senza aratura, una migliore rotazione delle colture, l'uso di colture di copertura, compresa la gestione dei residui delle colture, e l'utilizzo di ammendanti organici (ad es. compost, digestato della fermentazione del letame), sono prese in considerazione solo se sono forniti elementi di prova attendibili e verificabili che il carbonio nel suolo è aumentato o che è ragionevole attendersi che sia aumentato nel periodo di coltura delle materie prime considerate tenendo conto anche delle emissioni laddove tali pratiche comportino un maggiore impiego di erbicidi e fertilizzanti. Tali elementi di prova possono essere costituiti da misurazioni del carbonio nel suolo, ad esempio con una prima misurazione anteriormente alla coltivazione e misurazioni successive a intervalli regolari a distanza di anni. In tale caso, prima che la seconda misurazione sia disponibile, l'aumento del carbonio nel suolo sarebbe stimato sulla base di esperimenti rappresentativi o di modelli di suolo. A partire dalla seconda misurazione le misurazioni costituirebbero la base per la determinazione dell'esistenza di un aumento del carbonio nel suolo e della sua entità.

#### c) e<sub>i</sub>: emissioni annualizzate risultanti da modifiche delle scorte di carbonio dovute al cambiamento della destinazione d'uso dei terreni

Le emissioni annualizzate risultanti da modifiche delle scorte di carbonio dovute al cambiamento della destinazione d'uso dei terreni, e<sub>i</sub>, sono calcolate ripartendo uniformemente il totale delle emissioni su 20 anni.

Per il calcolo di dette emissioni si applica la seguente formula:

$$e_i = (CSR - CSA) \times 3,664 \times 1/20 \times 1/P - e_B,^5$$

dove:

---

<sup>5</sup> Il quoziente ottenuto dividendo il peso molecolare della CO<sub>2</sub> (44,010 g/mol) per il peso molecolare del carbonio (12,011 g/mol) è uguale a 3,664;

$e_1$  = le emissioni annualizzate di gas a effetto serra risultanti da modifiche degli stock di carbonio dovute al cambiamento della destinazione del terreno (espresse in massa (grammi) equivalente di CO<sub>2</sub> per unità di energia prodotta (megajoules) dal biocarburante). I “terreni coltivati”<sup>6</sup> e le “colture perenni”<sup>7</sup> sono considerati un solo tipo di destinazione del terreno;

**CSR** = lo stock di carbonio per unità di superficie associato alla destinazione del terreno di riferimento (espresso in massa (tonnellate) di carbonio per unità di superficie, compresi suolo e vegetazione), calcolato in linea con gli atti normativi europei<sup>8</sup>. La destinazione di riferimento del terreno è la destinazione del terreno nel gennaio 2008 o 20 anni prima dell'ottenimento delle materie prime, se quest'ultima data è posteriore;

**CSA** = lo stock di carbonio per unità di superficie associato alla destinazione reale del terreno (espresso in massa (tonnellate) di carbonio per unità di superficie, compresi suolo e vegetazione), calcolato in linea con gli atti normativi europei<sup>9</sup>. Nel caso in cui lo stock di carbonio si accumuli per oltre un anno, il valore attribuito al CSA è il valore stimato per unità di superficie dopo 20 anni o quando le colture giungono a maturazione, se quest'ultima data è anteriore;

**P** = la produttività delle colture (misurata come energia da biocarburante prodotta per unità di superficie all'anno);

**e<sub>B</sub>** = è il premio di 29 gCO<sub>2</sub>eq/MJ di biocarburante o bioliquido la cui materia prima coltivata è ottenuta a partire da terreni degradati ripristinati ( da aggiungere alla fine del calcolo in quanto si riferisce al biocarburante o bioliquido finito), applicabile nel caso in presenza di elementi che dimostrino che il terreno in questione:

- a) non era utilizzato per attività agricole o di altro tipo nel gennaio 2008; e
- b) è pesantemente degradato<sup>10</sup>, compresi i terreni precedentemente utilizzati per scopi agricoli.

Il bonus di 29 g CO<sub>2</sub>eq/MJ si applica per un periodo massimo di 20 anni a decorrere dalla data di conversione del terreno ad uso agricolo purché, per i terreni di cui alla lettera b), siano assicurate la crescita regolare delle scorte di carbonio e la rilevante riduzione dell'erosione.

#### d) e<sub>p</sub>: emissioni derivanti dalla lavorazione

---

<sup>6</sup> Terreni coltivati quali definiti dal gruppo intergovernativo di esperti sul cambiamento climatico (IPCC);

<sup>7</sup> Per colture perenni si intendono le colture pluriennali il cui peduncolo solitamente non viene raccolto annualmente, quali il bosco ceduo a rotazione rapida e la palma da olio.

<sup>8</sup> Decisione 2010/335/UE della Commissione del 10 giugno 2010 relative alle linee direttrici per il calcolo degli stock di carbonio nel suolo ai fini dell'Allegato V della direttiva 2009/28/CE; Regolamento (UE) 2018/841 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo all'inclusione delle emissioni e degli assorbimenti di gas a effetto serra risultanti dall'uso del suolo, dal cambiamento di uso del suolo e dalla silvicoltura nel quadro 2030 per il clima e l'energia e recante la modifica del Regolamento (UE) n. 525/2013 e della decisione n. 529/2013/UE.

<sup>9</sup> Decisione 2010/335/UE della Commissione del 10 giugno 2010 relative alle linee direttrici per il calcolo degli stock di carbonio nel suolo ai fini dell'Allegato V della direttiva 2009/28/CE; Regolamento (UE) 2018/841 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo all'inclusione delle emissioni e degli assorbimenti di gas a effetto serra risultanti dall'uso del suolo, dal cambiamento di uso del suolo e dalla silvicoltura nel quadro 2030 per il clima e l'energia e recante la modifica del Regolamento (UE) n. 525/2013 e della decisione n. 529/2013/UE.

<sup>10</sup> Per «terreni pesantemente degradati» s'intendono terreni che sono da tempo fortemente salini o il cui tenore di materie organiche è particolarmente basso e la cui erosione è particolarmente forte.

Le emissioni derivanti dalla lavorazione,  $e_p$ , includono le emissioni dalla lavorazione stessa, dai rifiuti e dalle perdite, e dalla produzione di sostanze chimiche e prodotti utilizzati per la lavorazione, incluse le emissioni di biossido di carbonio corrispondenti al contenuto di CO<sub>2</sub> degli input fossili, che siano o meno effettivamente bruciati nel processo.

Nel calcolo del consumo di energia elettrica prodotta all'esterno dell'unità di produzione del carburante, l'intensità delle emissioni di gas a effetto serra della produzione e della distribuzione dell'energia elettrica è ipotizzata uguale all'intensità media delle emissioni dovute alla produzione e alla distribuzione di energia elettrica in una regione data. In deroga a questa regola, per l'energia elettrica prodotta in un dato impianto di produzione elettrica non collegato alla rete elettrica i produttori possono utilizzare un valore medio.

Le emissioni derivanti dalla lavorazione comprendono le emissioni derivanti dall'essiccazione di prodotti e materiali intermedi, se del caso.

e)  $e_{td}$ : emissioni derivanti dal trasporto e dalla distribuzione

Le emissioni derivanti dal trasporto e dalla distribuzione,  $e_{td}$ , comprendono le emissioni generate dal trasporto delle materie prime e dei prodotti semilavorati, e dallo stoccaggio e dalla distribuzione dei prodotti finiti. Le emissioni derivanti dal trasporto e dalla distribuzione considerate alla lettera a) non sono disciplinate dal presente punto.

f)  $e_u$ : emissioni derivanti dall'uso

Le emissioni del carburante al momento dell'uso,  $e_u$ , sono considerate pari a zero per i biocarburanti e i bioliquidi.

Le emissioni di gas ad effetto serra diversi dal CO<sub>2</sub> (N<sub>2</sub>O e CH<sub>4</sub>) del combustibile utilizzato sono incluse nel fattore  $e_u$  per i bioliquidi.

g)  $e_{ccs}$ : riduzione di emissioni da cattura e stoccaggio geologico del CO<sub>2</sub>

La riduzione di emissioni da cattura e stoccaggio geologico del CO<sub>2</sub>,  $e_{ccs}$ , che non sia già stata computata in  $e_p$ , è limitata alle emissioni evitate grazie alla cattura e allo stoccaggio della CO<sub>2</sub> emessa direttamente legati all'estrazione, al trasporto, alla lavorazione e alla distribuzione del combustibile se lo stoccaggio rispetta i requisiti posti dalla direttiva 2009/31/CE del Parlamento europeo e del Consiglio.

h)  $e_{ccr}$ : riduzione di emissioni da cattura e sostituzione di CO<sub>2</sub>

La riduzione di emissioni da cattura e sostituzione di CO<sub>2</sub>,  $e_{ccr}$ , è direttamente collegata alla produzione di biocarburante o bioliquido alla quale è attribuita, ed è limitata alle emissioni evitate grazie alla cattura della CO<sub>2</sub> il cui carbonio proviene dalla biomassa e che viene usato per sostituire la CO<sub>2</sub> derivata da carburanti fossili nella produzione di prodotti e servizi commerciali.

i) allocazione emissioni in caso di cogenerazione

Quando un'unità di cogenerazione – che fornisce calore e/o energia elettrica a un processo di produzione di combustibile le cui emissioni sono calcolate – produce energia elettrica e/o calore utile in eccesso, le emissioni di gas a effetto serra sono suddivise tra l'energia elettrica e il calore utile a seconda della temperatura del calore (che riflette l'utilità del calore). La parte utile del calore è ottenuta moltiplicando il suo contenuto energetico per il rendimento di Carnot,  $C_h$ , calcolato come segue:

$$C_h = (T_h - T_0) / T_h$$

dove:

$T_h$  = temperatura, misurata in temperatura assoluta (kelvin) del calore utile al punto di fornitura;

$T_0$  = temperatura ambiente, fissata a 273,15 kelvin (pari a 0 °C).

Se il calore in eccesso è esportato per il riscaldamento degli edifici, a una temperatura inferiore a 150 °C (423,15 kelvin),  $C_h$  può, in alternativa, essere definito come segue:

$C_h$  = rendimento di Carnot nel calore a 150 °C (423,15 kelvin), pari a: 0,3546.

Ai fini di tale calcolo sono applicati i rendimenti effettivi, definiti come le quantità annua di energia meccanica, elettrica e termica prodotte divise rispettivamente per l'energia annua immessa.

Ai fini di tale calcolo si applicano le seguenti definizioni:

- «cogenerazione»: la generazione simultanea in un unico processo di energia termica ed elettrica e/o meccanica;
- «calore utile»: il calore generato per soddisfare una domanda economicamente giustificabile di calore, ai fini di riscaldamento o raffrescamento;
- «domanda economicamente giustificabile»: una domanda non superiore al fabbisogno di calore o di freddo che sarebbe altrimenti soddisfatta a condizioni di mercato.

Nel caso di combustibili prodotti in raffinerie, diversi dalla combinazione degli impianti di trasformazione con caldaie o unità di cogenerazione che forniscono energia termica e/o energia elettrica all'impianto di trasformazione, l'unità di analisi ai fini del calcolo è la raffineria.

#### 1) allocazione in caso di produzione contemporanea di più prodotti

Quando nel processo di produzione di combustibile sono prodotti, in combinazione, il combustibile per il quale sono calcolate le emissioni e uno o più altri prodotti («co-prodotti»), le emissioni di gas a effetto serra sono divise tra il combustibile o il prodotto intermedio e i co-prodotti proporzionalmente al loro contenuto energetico (determinato dal potere calorifico inferiore nel caso di co-prodotti diversi dall'energia elettrica e dal calore). L'intensità delle emissioni di gas a effetto serra dell'energia elettrica o del calore utile in eccesso è uguale all'intensità delle emissioni di gas a effetto serra fornita al processo di produzione di combustibile ed è determinata dal calcolo dell'intensità di gas a effetto serra di tutti gli input e le emissioni, comprese le materie prime e le emissioni di CH<sub>4</sub> e N<sub>2</sub>O, da e verso l'unità di cogenerazione, caldaia o altro apparato che fornisce calore o energia elettrica al processo di produzione di combustibile. In caso di cogenerazione di energia elettrica e di energia termica il calcolo viene eseguito in applicazione di quanto previsto alla lettera i).

Ai fini del calcolo, le emissioni da dividere sono:  $e_{ec} + e_l + e_{sca}$  + le frazioni di  $e_p$ ,  $e_{td}$ ,  $e_{ccs}$ , ed  $e_{ccr}$  che intervengono fino alla fase, e nella fase stessa, del processo di produzione nella quale il co-prodotto è fabbricato. Se sono state attribuite emissioni a co-prodotti in precedenti fasi del processo nel ciclo di vita, in sostituzione del totale delle emissioni si utilizza solo la frazione delle emissioni attribuita nell'ultima fase del processo prima del prodotto combustibile intermedio.

Nel caso dei biocarburanti e dei bioliquidi, ai fini di tale calcolo sono presi in considerazione tutti i co-prodotti. Nessuna emissione è attribuita ai rifiuti e ai residui. I co-prodotti il cui contenuto

energetico è negativo sono considerati aventi un contenuto energetico pari a zero ai fini del calcolo.

m) calcolo emissioni in caso di rifiuti e residui

Rifiuti e residui, compresi fronde e rami degli alberi, paglia, lolla, tutoli e gusci, e i residui della lavorazione, compresa la glicerina grezza (glicerina non raffinata) e bagasse, sono considerati materiali a zero emissioni di gas a effetto serra durante il ciclo di vita fino al processo di raccolta degli stessi, a prescindere dal fatto che essi sono trasformati in prodotti intermedi prima di essere trasformati in prodotto finito.

**Parte C. Risparmio delle emissioni**

Il risparmio conseguito rispettivamente da biocarburanti e da bioliquidi è calcolato come segue:

- a) riduzione di emissioni di gas a effetto serra da biocarburanti:

$$\text{RIDUZIONE} = (E_{F(t)} - E_B) / E_{F(t)},$$

dove:

$E_B$  = totale delle emissioni derivanti dal biocarburante;

$E_{F(t)}$  = totale delle emissioni derivanti dal carburante fossile di riferimento per trasporti.

Per quanto riguarda i biocarburanti, ai fini del calcolo di cui al punto 3, il carburante fossile di riferimento,  $E_{F(t)}$ , è pari a 94g CO<sub>2eq</sub>/MJ.

- b) riduzione di emissioni di gas a effetto serra da calore e freddo ed energia elettrica prodotti da bioliquidi:

$$\text{RIDUZIONE} = (EC_{F(h\&c,el)} - EC_{B(h\&c,el)}) / EC_{F(h\&c,el)}$$

dove:

$EC_{B(h\&c,el)}$  = totale delle emissioni derivanti dal calore o energia elettrica; e

$EC_{F(h\&c,el)}$  = totale delle emissioni derivanti dal combustibile fossile di riferimento per il calore utile o l'energia elettrica.

Per i bioliquidi utilizzati nella produzione di energia elettrica, il carburante fossile di riferimento  $EC_{F(e)}$  è 183 gCO<sub>2eq</sub>/MJ.

Per i bioliquidi utilizzati nella produzione di calore utile, così come nella produzione di riscaldamento e/o raffrescamento, il carburante fossile di riferimento  $EC_{F(h\&c)}$  è 80g CO<sub>2eq</sub>/MJ.

#### D. Valori standard disaggregati per i biocarburanti e i bioliquidi

Tabella 1: Valori standard disaggregati per la coltivazione: «eec» comprese le emissioni di N<sub>2</sub>O del suolo

| Filiera di produzione del biocarburante             | Emissioni di gas a effetto serra -valore tipico<br>(gCO <sub>2</sub> eq/MJ) | Emissioni di gas a effetto serra -valore standard<br>(gCO <sub>2</sub> eq/MJ) |
|---|---|---|
| etanolo da barbabietola da zucchero                 | 9,6   | 9,6   |
| etanolo da granturco                                | 25,5  | 25,5  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco      | 27,0  | 27,0  |
| etanolo da canna da zucchero                        | 17,1  | 17,1  |
| la frazione dell'ETBE prodotta da fonti rinnovabili | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                   |   |
| la frazione del TAEE prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                   |   |
| biodiesel da semi di colza                          | 32,0  | 32,0  |
| biodiesel da semi di girasole                       | 26,1  | 26,1  |
| biodiesel da soia                                   | 21,2  | 21,2  |
| biodiesel da olio di palma                          | 26,0  | 26,0  |
| biodiesel da oli di cottura esausti                 | 0   | 0   |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali*         | 0   | 0   |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza         | 33,4  | 33,4  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole      | 26,9  | 26,9  |
| olio vegetale idrotrattato da soia                  | 22,1  | 22,1  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma         | 27,3  | 27,3  |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore standard<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti      | 0   | 0   |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali* | 0   | 0   |
| olio vegetale puro da semi di colza              | 33,4  | 33,4  |
| olio vegetale puro da semi di girasole           | 27,2  | 27,2  |
| olio vegetale puro da soia                       | 22,2  | 22,2  |
| olio vegetale puro da olio di palma              | 27,1  | 27,1  |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti     | 0   | 0   |

\* Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione.

*Tabella 2: Valori standard disaggregati per la coltivazione: «eec» – solo per le emissioni di N<sub>2</sub>O del suolo (esse sono già comprese nei valori disaggregati per le emissioni da coltivazione di cui alla Tabella 1)*

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>      | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore standard (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|---|---|
| etanolo da barbabietola da zucchero                 | 4,9   | 4,9   |
| etanolo da granturco                                | 13,7  | 13,7  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco      | 14,1  | 14,1  |
| etanolo da canna da zucchero                        | 2,1   | 2,1   |
| la frazione dell'ETBE prodotta da fonti rinnovabili | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                     |   |
| la frazione del TAEE prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                     |   |
| biodiesel da semi di colza                          | 17,6  | 17,6  |
| biodiesel da semi di girasole                       | 12,2  | 12,2  |
| biodiesel da soia                                   | 13,4  | 13,4  |
| biodiesel da olio di palma                          | 16,5  | 16,5  |
| biodiesel da oli di cottura esausti                 | 0   | 0   |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali*         | 0   | 0   |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza         | 18,0  | 18,0  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole      | 12,5  | 12,5  |
| olio vegetale idrotrattato da soia                  | 13,7  | 13,7  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma         | 16,9  | 16,9  |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti         | 0   | 0   |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore standard (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali* | 0   | 0   |
| olio vegetale puro da semi di colza              | 17,6  | 17,6  |
| olio vegetale puro da semi di girasole           | 12,2  | 12,2  |
| olio vegetale puro da soia                       | 13,4  | 13,4  |
| olio vegetale puro da olio di palma              | 16,5  | 16,5  |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti     | 0   | 0   |

\* Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione.

Tabella 3: Valori standard disaggregati per la lavorazione: «ep»

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore standard (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|---|---|
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 18,8  | 26,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 9,7   | 13,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 13,2  | 18,5  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 7,6   | 10,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 27,4  | 38,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 15,7  | 22,0  |
| etanolo da granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)  | 20,8  | 29,1  |
| etanolo da granturco, (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 14,8  | 20,8  |
| etanolo da granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 28,6  | 40,1  |
| etanolo da granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 1,8   | 2,6   |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)                              | 21,0  | 29,3  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                      | 15,1  | 21,1  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                           | 30,3  | 42,5  |
| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto</b>   |

|   | <b>serra -valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>    | <b>serra -valore standard<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|---|--|
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 1,5   | 2,2  |
| etanolo da canna da zucchero  | 1,3   | 1,8  |
| la frazione dell'etil-ter-butil-etero (ETBE) prodotta da fonti rinnovabili  | Analogo a quella della filiera di produzione dell'etanolo |  |
| la frazione del ter-amil-etil-etero (TAEE) prodotta da fonti rinnovabili  | Analogo a quella della filiera di produzione dell'etanolo |  |
| biodiesel da semi di colza  | 11,7  | 16,3   |
| biodiesel da semi di girasole   | 11,8  | 16,5   |
| biodiesel da soia   | 12,1  | 16,9   |
| biodiesel da olio di palma (in impianti «open pond»)  | 30,4  | 42,6   |
| biodiesel da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)   | 13,2  | 18,5   |
| biodiesel da oli di cottura esausti   | 9,3   | 13,0   |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali (**)   | 13,6  | 19,1   |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza   | 10,7  | 15,0   |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole  | 10,5  | 14,7   |
| olio vegetale idrotrattato da soia  | 10,9  | 15,2   |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (in impianti «open pond»)   | 27,8  | 38,9   |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)  | 9,7   | 13,6   |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti   | 10,2  | 14,3   |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali (**)  | 14,5  | 20,3   |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>                                     | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra -valore standard<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| olio vegetale puro da semi di colza  | 3,7   | 5,2   |
|  |   |   |
| olio vegetale puro da semi di girasole   | 3,8   | 5,4   |
| olio vegetale puro da soia   | 4,2   | 5,9   |
| olio vegetale puro da olio di palma (in impianti «open pond»)                      | 22,6  | 31,7  |
| olio vegetale puro da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 4,7   | 6,5   |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti                                       | 0,6   | 0,8   |

\*I valori standard per i processi che utilizzano la cogenerazione sono validi solo se tutto il calore del processo è fornito dall'impianto di cogenerazione.

\*\*Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione.

*Tabella 4: Valori standard disaggregati per l'estrazione dell'olio (già compresi nei valori disaggregati ai fini delle emissioni da lavorazione riportate nella Tabella C)*

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|--|--|
| biodiesel da semi di colza  | 3,0  | 4,2  |
| biodiesel da semi di girasole   | 2,9  | 4,0  |
| biodiesel da soia   | 3,2  | 4,4  |
| biodiesel da olio di palma (in impianti open pond)                                      | 20,9   | 29,2   |
| biodiesel da olio di palma (processo con cattura metano all'oleificio)                  | 3,7  | 5,1  |
| biodiesel da oli di cottura esausti   | 0  | 0  |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali*   | 4,3  | 6,1  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza   | 3,1  | 4,4  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole  | 3,0  | 4,1  |
| olio vegetale idrotrattato da soia  | 3,3  | 4,6  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (in impianti open pond)                     | 21,9   | 30,7   |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (processo con cattura metano all'oleificio) | 3,8  | 5,4  |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti   | 0  | 0  |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali*  | 4,3  | 6,0  |
| olio vegetale puro da semi di colza   | 3,1  | 4,4  |
| olio vegetale puro da semi di girasole  | 3,0  | 4,2  |
| olio vegetale puro da soia  | 3,4  | 4,7  |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>                                   | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|--|--|
| olio vegetale puro da olio di palma (in impianti open pond)                      | 21,8   | 30,5   |
| olio vegetale puro da olio di palma ( processo con cattura metano all'oleificio) | 3,8  | 5,3  |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti                                     | 0  | 0  |

\* Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione

Tabella 5: Valori standard disaggregati per trasporto e distribuzione: «etd»

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|--|--|
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 2,3  | 2,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 2,3  | 2,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 2,3  | 2,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 2,3  | 2,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 2,3  | 2,3  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 2,3  | 2,3  |
| etanolo da granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)  | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da granturco, (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)                              | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                      | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                           | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                 | 2,2  | 2,2  |
| etanolo da canna da zucchero  | 9,7  | 9,7  |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|--|--|
| la frazione dell'etil-ter-butil-etere (ETBE) prodotta da fonti rinnovabili                 | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                    |  |
| la frazione del ter-amil-etil-etere (TAEE) prodotta da fonti rinnovabili                   | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                    |  |
| biodiesel da semi di colza   | 1,8  | 1,8  |
| biodiesel da semi di girasole  | 2,1  | 2,1  |
| biodiesel da soia  | 8,9  | 8,9  |
| biodiesel da olio di palma (in impianti «open pond»)                                       | 6,9  | 6,9  |
| biodiesel da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)                  | 6,9  | 6,9  |
| biodiesel da oli di cottura esausti  | 1,9  | 1,9  |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali (**)  | 1,6  | 1,6  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza  | 1,7  | 1,7  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole   | 2,0  | 2,0  |
| olio vegetale idrotrattato da soia   | 9,2  | 9,2  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (in impianti «open pond»)                      | 7,0  | 7,0  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 7,0  | 7,0  |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti  | 1,7  | 1,7  |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali (**)                                       | 1,5  | 1,5  |
| olio vegetale puro da semi di colza  | 1,4  | 1,4  |
| olio vegetale puro da semi di girasole   | 1,7  | 1,7  |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>                                     | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|--|--|
| olio vegetale puro da soia   | 8,8  | 8,8  |
| olio vegetale puro da olio di palma (in impianti «open pond»)                      | 6,7  | 6,7  |
| olio vegetale puro da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 6,7  | 6,7  |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti                                       | 1,4  | 1,4  |

\* I valori standard per i processi che utilizzano la cogenerazione sono validi solo se tutto il calore del processo è fornito dall'impianto di cogenerazione.

\*\*Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione.

*Tabella 6: Valori standard disaggregati per trasporto e distribuzione solo del carburante finale.*

I seguenti valori sono già compresi nei valori della Tabella 5 ma utilizzabili dall'operatore economico che intenda dichiarare le emissioni effettive dei trasporti soltanto per il trasporto di cereali o di oli

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|--|--|
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)  | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da granturco, (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)                              | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                      | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                           | 1,6  | 1,6  |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|---|--|--|
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 1,6  | 1,6  |
| etanolo da canna da zucchero  | 6,0  | 6,0  |
| la frazione dell'etil-ter-butil-etere (ETBE) prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                    |  |
| la frazione del ter-amil-etil-etere (TAEE) prodotta da fonti rinnovabili  | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo                    |  |
| biodiesel da semi di colza  | 1,3  | 1,3  |
| biodiesel da semi di girasole   | 1,3  | 1,3  |
| biodiesel da soia   | 1,3  | 1,3  |
| biodiesel da olio di palma (in impianti «open pond»)  | 1,3  | 1,3  |
| biodiesel da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)   | 1,3  | 1,3  |
| biodiesel da oli di cottura esausti   | 1,3  | 1,3  |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali (**)   | 1,3  | 1,3  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza   | 1,2  | 1,2  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole  | 1,2  | 1,2  |
| olio vegetale idrotrattato da soia  | 1,2  | 1,2  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (in impianti «open pond»)   | 1,2  | 1,2  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)  | 1,2  | 1,2  |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti   | 1,2  | 1,2  |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali (**)  | 1,2  | 1,2  |

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>                                     | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|--|--|
| olio vegetale puro da semi di colza  | 0,8  | 0,8  |
| olio vegetale puro da semi di girasole   | 0,8  | 0,8  |
| olio vegetale puro da soia   | 0,8  | 0,8  |
| olio vegetale puro da olio di palma (in impianti «open pond»)                      | 0,8  | 0,8  |
| olio vegetale puro da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 0,8  | 0,8  |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti                                       | 0,8  | 0,8  |

\* I valori standard per i processi che utilizzano la cogenerazione sono validi solo se tutto il calore del processo è fornito dall'impianto di cogenerazione.

\*\* Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione.

Tabella 7: Totale per coltivazione, lavorazione, trasporto e distribuzione

| Filiera di produzione del biocarburante   | Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO <sub>2</sub> eq/MJ) | Emissioni di gas a effetto serra valore tipico (gCO <sub>2</sub> eq/MJ) |
|---|---|---|
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 30,7  | 38,2  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)         | 21,6  | 25,5  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 25,1  | 30,4  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*)) | 19,5  | 22,5  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (escluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 39,3  | 50,2  |
| etanolo da barbabietola da zucchero (incluso biogas da acque reflue, lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))      | 27,6  | 33,9  |
| etanolo da granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)  | 48,5  | 56,8  |
| etanolo da granturco, (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 42,5  | 48,5  |
| etanolo da granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 56,3  | 67,8  |
| etanolo da granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))   | 29,5  | 30,3  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in caldaie convenzionali)                              | 50,2  | 58,5  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (gas naturale come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                      | 44,3  | 50,3  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (lignite come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                           | 59,5  | 71,7  |
| etanolo da altri cereali, escluso il granturco (residui forestali come combustibile di processo in impianti di cogenerazione (*))                 | 30,7  | 31,4  |
| etanolo da canna da zucchero  | 28,1  | 28,6  |
| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>  | <b>Emissioni di gas a effetto</b>                                       | <b>Emissioni di gas a effetto</b>                                       |

|  | <b>serra valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>     | <b>serra valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| la frazione dell'etil-ter-butil-etero (ETBE) prodotta da fonti rinnovabili                 | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo |   |
| la frazione del ter-amil-etil-etero (TAEE) prodotta da fonti rinnovabili                   | analoga a quella della filiera di produzione dell'etanolo |   |
| biodiesel da semi di colza   | 45,5  | 50,1  |
| biodiesel da semi di girasole  | 40,0  | 44,7  |
| biodiesel da soia  | 42,2  | 47,0  |
| biodiesel da olio di palma (in impianti «open pond»)                                       | 63,3  | 75,5  |
| biodiesel da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio)                  | 46,1  | 51,4  |
| biodiesel da oli di cottura esausti  | 11,2  | 14,9  |
| biodiesel dalla colatura di grassi animali (**)  | 15,2  | 20,7  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di colza  | 45,8  | 50,1  |
| olio vegetale idrotrattato da semi di girasole   | 39,4  | 43,6  |
| olio vegetale idrotrattato da soia   | 42,2  | 46,5  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (in impianti «open pond»)                      | 62,1  | 73,2  |
| olio vegetale idrotrattato da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 44,0  | 47,9  |
| olio idrotrattato da oli di cottura esausti  | 11,9  | 16,0  |
| olio idrotrattato da colatura di grassi animali (**)                                       | 16,0  | 21,8  |
| olio vegetale puro da semi di colza  | 38,5  | 40,0  |
| olio vegetale puro da semi di girasole   | 32,7  | 34,3  |
| olio vegetale puro da soia   | 35,2  | 36,9  |
| olio vegetale puro da olio di palma (in impianti «open pond»)                              | 56,4  | 65,5  |
| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto</b>                         | <b>Emissioni di gas a effetto</b>                     |

|  | <b>serra valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>serra valore tipico<br/>(gCO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| olio vegetale puro da olio di palma (processo con cattura di metano all'oleificio) | 38,5  | 40,3  |
| olio vegetale puro da oli di cottura esausti                                       | 2,0   | 2,2   |

\* I valori standard per i processi che utilizzano la cogenerazione sono validi solo se tutto il calore del processo è fornito dall'impianto di cogenerazione.

\*\*Si applica solo ai biocarburanti prodotti a partire da sottoprodotti di origine animale classificati come materiali di categoria 1 e 2 in conformità del regolamento (CE) n. 1069/2009, per i quali le emissioni relative all'igienizzazione nell'ambito della colatura non sono prese in considerazione

**E. Stima dei valori standard disaggregati per i futuri biocarburanti e bioliquidi non presenti sul mercato o presenti sul mercato solo in quantità trascurabili al 2016**

*Tabella 1: Valori standard disaggregati per la coltivazione: «eec» comprese le emissioni di N2O (compresa la truciolatura di residui di legno o legno coltivato)*

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore standard<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| Etanolo da paglia di cereali   | 1,8   | 1,8   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 3,3   | 3,3   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 8,2   | 8,2   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 3,3   | 3,3   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 8,2   | 8,2   |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 3,1   | 3,1   |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 7,6   | 7,6   |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 3,1   | 3,1   |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 7,6   | 7,6   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 2,5   | 2,5   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 2,5   | 2,5   |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 2,5   | 2,5   |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 2,5   | 2,5   |
| la frazione dell'etere metilterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili   | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo                           |   |

*Tabella 2: Valori standard disaggregati per le emissioni di N<sub>2</sub>O del suolo (già incluse nei valori standard disaggregati per le emissioni da coltivazione nella Tabella 1)*

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore standard<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| Etanolo da paglia di cereali   | 0   | 0   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 0   | 0   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 4,4   | 4,4   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 4,4   | 4,4   |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 4,1   | 4,1   |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 4,1   | 4,1   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 0   | 0   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 0   | 0   |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 0   | 0   |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 0   | 0   |
| la frazione dell'etere metilterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili   | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo                           |   |

Tabella 3: Valori standard disaggregati per la lavorazione: «ep»

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore standard<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| Etanolo da paglia di cereali   | 4,8   | 6,8   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 0,1   | 0,1   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 0,1   | 0,1   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 0,1   | 0,1   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 0,1   | 0,1   |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 0   | 0   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 0   | 0   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 0   | 0   |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 0   | 0   |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 0   | 0   |
| la frazione dell'etere metilterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili   | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo                           |   |

Tabella 4: Valori standard disaggregati per trasporto e distribuzione: «etd»

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore standard<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| Etanolo da paglia di cereali   | 7,1   | 7,1   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 12,2  | 12,2  |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 8,4   | 8,4   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 12,2  | 12,2  |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 8,4   | 8,4   |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 12,1  | 12,1  |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 8,6   | 8,6   |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 12,1  | 12,1  |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 8,6   | 8,6   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 7,7   | 7,7   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 7,9   | 7,9   |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 7,7   | 7,7   |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 7,9   | 7,9   |
| la frazione dell'etere metilterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili   | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo                           |   |

*Tabella 5: Valori standard disaggregati per trasporto e distribuzione solo del carburante finale.*

Tali valori sono già compresi nei valori della Tabella 4 ma utilizzabili dall'operatore economico che intende dichiarare le emissioni effettive dei trasporti soltanto per il trasporto di materie prime.

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore standard<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| Etanolo da paglia di cereali   | 1,6   | 1,6   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 1,2   | 1,2   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 1,2   | 1,2   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 1,2   | 1,2   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 1,2   | 1,2   |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 2,0   | 2,0   |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 2,0   | 2,0   |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 2,0   | 2,0   |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 2,0   | 2,0   |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 2,0   | 2,0   |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 2,0   | 2,0   |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 2,0   | 2,0   |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 2,0   | 2,0   |
| la frazione dell'etere metilterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili   | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo                           |   |

Tabella 6: Totale per coltivazione, lavorazione, trasporto e distribuzione

| <b>Filiera di produzione del biocarburante</b>   | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> | <b>Emissioni di gas a effetto serra – Valore standard<br/>(g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b> |
|--|---|---|
| Etanolo da paglia di cereali   | 13,7  | 15,7  |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo  | 15,6  | 15,6  |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo  | 16,7  | 16,7  |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da residui legnosi in impianto autonomo   | 15,6  | 15,6  |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da legno coltivato in impianto autonomo   | 16,7  | 16,7  |
| dimetiletere (DME) da residui legnosi in impianto autonomo   | 15,2  | 15,2  |
| dimetiletere (DME) da legno coltivato in impianto autonomo   | 16,2  | 16,2  |
| metanolo da residui legnosi in impianto autonomo   | 15,2  | 15,2  |
| metanolo da legno coltivato in impianto autonomo   | 16,2  | 16,2  |
| Diesel sintetico ottenuto da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta  | 10,2  | 10,2  |
| Benzina sintetica ottenuta da processo Fischer-Tropsch da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta | 10,4  | 10,4  |
| dimetiletere (DME) da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta                                     | 10,2  | 10,2  |
| metanolo da gassificazione di liquor nero integrata con la produzione di pasta per carta   | 10,4  | 10,4  |
| la frazione dell'etere metilterbutilico (MTBE) prodotta da fonti rinnovabili   | analoga a quella della filiera di produzione del metanolo                           |   |

**ALLEGATO VII – REGOLE PER IL CALCOLO DELL'IMPATTO DEI  
GAS A EFFETTO SERRA DEI COMBUSTIBILI DA BIOMASSA E I  
RELATIVI COMBUSTIBILI FOSSILI DI RIFERIMENTO**

**A. Valori tipici e standard delle riduzioni dei gas a effetto serra per i combustibili da biomassa se prodotti senza emissioni nette di carbonio a seguito della modifica della destinazione d'uso dei terreni**

*A1: Valori tipici e standard per i combustibili solidi da biomassa*

*Tabella 1: Truciolini di legno*

| Sistema di produzione di combustibile da biomassa                                  | Distanza di trasporto | Riduzione delle emissioni di gas a effetto serra – Valore tipico |                   | Riduzione delle emissioni di gas a effetto serra – Valore standard |                   |
|--|-----------------------|--|-------------------|--|-------------------|
|  |                       | Energia termica  | Energia elettrica | Energia termica  | Energia elettrica |
| Truciolini di legno da residui forestali   | 1-500 km              | 93 %   | 89 %              | 91 %   | 87 %              |
|  | 500-2.500 km          | 89 %   | 84 %              | 87 %   | 81 %              |
|  | 2.500-10.000 km       | 82 %   | 73 %              | 78 %   | 67 %              |
|  | Superiore a 10.000 km | 67 %   | 51 %              | 60 %   | 41 %              |
| Truciolini di legno da boschi cedui a rotazione rapida (eucalipto)                 | 2.500-10.000 km       | 77 %   | 65 %              | 73 %   | 60 %              |
| Truciolini di legno da boschi cedui a rotazione rapida (pioppo - fertilizzato)     | 1-500 km              | 89 %   | 83 %              | 87 %   | 81 %              |
|  | 500-2.500 km          | 85 %   | 78 %              | 84 %   | 76 %              |
|  | 2.500-10.000 km       | 78 %   | 67 %              | 74 %   | 62 %              |
|  | Superiore a 10.000 km | 63 %   | 45 %              | 57 %   | 35 %              |
| Truciolini di legno da boschi cedui a rotazione rapida (pioppo - non fertilizzato) | 1-500 km              | 91 %   | 87 %              | 90 %   | 85 %              |
|  | 500-2.500 km          | 88 %   | 82 %              | 86 %   | 79 %              |
|  | 2.500-10.000 km       | 80 %   | 70 %              | 77 %   | 65 %              |
|  | Superiore a 10.000 km | 65 %   | 48 %              | 59 %   | 39 %              |
| Truciolini di legno da corteccia d'albero  | 1-500 km              | 93 %   | 89 %              | 92 %   | 88 %              |
|  | 500-2.500 km          | 90 %   | 85 %              | 88 %   | 82 %              |
|  | 2.500-10.000 km       | 82 %   | 73 %              | 79 %   | 68 %              |
|  | Superiore a 10.000 km | 67 %   | 51 %              | 61 %   | 42 %              |